

	<p align="center"><b>Hoja de Información Técnica</b></p> <p align="center">Technical Data Sheet</p>	<p><b>Vitrofiber &amp; Chem, S.L.</b>          Avda. Barcelona 114          08750 Molins de Rei          Barcelona(Spain)          Tel. +34 93 680 31 54          Email : <a href="mailto:info@vitrofiber.com">info@vitrofiber.com</a>  <a href="http://www.vitrofiber.com">www.vitrofiber.com</a></p>
---	---	--

**EPO CARBON 3728 A + B**

Sistema Epoxi para estratificado

**1. APLICACIÓN**

Sistema epoxi para infusión, estratificar por vía húmeda, RTM, Filament Winding o pultrusión.

**2. PROPIEDADES**

Sistema epoxi con excelente prestaciones mecánicas, dinámicas y térmicas

**3. ESPECIFICACIONES**

	Unidades	Componente A	Componente B
Aspecto		Líquido claro	Líquido claro
Densidad	g/cm3	1,1 -1,2	0,94 - 0,95
Viscosidad	mPas	1800 - 2.200	30- 70

**4. PROCESADO**

<b>Relación de mezcla en peso</b>			
Componente A	100		
Componente B	33		
<b>Características de la mezcla</b>			
Viscosidad	25°C	mPas	Aprox. 600
Pot life (tecam, 100g)	25°C	Min	>150
<b>Propiedades mecánicas de la mezcla</b>			
Módulo de flexión	MPa	3.000 – 3.200	
Resistencia flexión	MPa	105 – 115	
Resistencia tracción	MPa	55 – 60	
Dureza	Shore D	82 – 85	
Tg	°C	100	
Tiempo desmoldeo	H	36 - 48	

*\*Datos obtenidos con el siguiente proceso de post-curado: 24h a temperatura ambiente + 3h 50°C +3h 80°C + 2h 100°C*

## **5. ALMACENAMIENTO**

La resina y el endurecedor de esta ficha técnica poseen el tiempo de vida indicado si se conservan en un lugar seco, a una temperatura entre 5 y 30°C en el embalaje original.

## **6. PRECAUCIONES DE UTILIZACIÓN**

### **ATENCIÓN**

Las resinas, endurecedores y productos auxiliares de VITROFIBER pueden, generalmente, ser manipulados sin riesgo a condición de respetar ciertas precauciones que se observan normalmente en la manipulación de productos químicos. Los materiales no endurecidos no deben estar en contacto, por ejemplo, con productos alimenticios o con utensilios de cocina y deben, igualmente, tomarse medidas para impedir todo contacto de estos materiales no endurecidos con la piel, pues ello puede tener un efecto negativo sobre personas especialmente sensibles. Normalmente, es necesario llevar guantes impermeables de plástico o caucho así como utilizar una protección para los ojos. Los manipuladores deben limpiarse cuidadosamente la piel después de cada período de trabajo, con agua caliente y jabón. Deben evitarse la utilización de disolventes. Deberán utilizarse toallas de papel de un solo uso (no de tejido) para secarse. Se recomienda una ventilación adecuada del lugar de trabajo. Para observar estrictamente las medidas de higiene de trabajo apropiadas, les rogamos consulten el folleto "higiene laboral" en el trato con resinas epoxi y endurecedores, el cual se remitirá previa demanda. Estas precauciones también se hallan descritas en las hojas de seguridad individuales de los productos de VITROFIBER .

Nuestras recomendaciones y la asistencia técnica que le ofrecemos se basan en el actual nivel de nuestros conocimientos. Cualquier utilización de nuestro producto, para fines o bajo condiciones diferentes a las que nosotros describimos o recomendamos, recae dentro del ámbito de su responsabilidad. Es de su incumbencia verificar la compatibilidad de la utilización y los procesos que usted desarrolle con nuestro producto, la de respetar las buenas prácticas profesionales y la de tener en cuenta, bajo su responsabilidad, los factores específicos de su actividad. Además, le corresponde a usted respetar los derechos de la propiedad a terceros. Nosotros garantizamos la calidad de nuestros productos en el marco de nuestras condiciones generales de venta y suministro.