

	<p style="text-align: center;">Hoja de Información Técnica</p> <p style="text-align: center;">Technical Data Sheet</p>	<p>Vitrofiber & Chem, S.L. Avda. Barcelona 114 08750 Molins de Rei Barcelona(Spain) Tel. +34 93 680 31 54 Email : info@vitrofiber.com www.vitrofiber.com</p>
---	---	--

EPOLIT RS 7025 100:35

Descripción

El producto bicomponente EPOLIT RS 7025 100:35 es una resina epoxi de viscosidad baja para laminados con fibra de vidrio, carbono, Kevlar etc. Por su baja viscosidad y sus buenas propiedades mecánicas impregna perfectamente las fibras otorgando excelentes propiedades. Presenta resultados óptimos en laminado por contacto, infusión y vacío.

Aplicación

La temperatura de trabajo mínima es de 20-25 °C. Según las características finales deseadas se realizará un post-curado con temperatura de entre 60-80 °C durante el tiempo requerido (entre 12 y 24 h).

Almacenamiento

Bajo condiciones normales el tiempo máximo de almacenamiento se indica en el "consumo preferente" del etiquetado.

Envases

El producto está disponible en envases de 20, 200 y 1000kg.



Hoja de Información Técnica

Technical Data Sheet

Vitrofiber & Chem, S.L.

Avda. Barcelona 114

08750 Molins de Rei

Barcelona(Spain)

Tel. +34 93 680 31 54

Email : info@vitrofiber.com

www.vitrofiber.com

EPOLIT RS 7025 100:35

Información técnica:

PARTE A:

Parámetros	Rango	Unidades
Viscosidad rotacional (R5 100 rpm)	800-1100	cps
Densidad	1.1	grs/cm3
Aspecto	Líquido incoloro	---

PARTE B:

Parámetros	Rango	Unidades
Viscosidad rotacional (R3 60 rpm)	80-150	cps
Densidad	1.0	grs/cm3
Aspecto	Líquido incoloro	---

MEZCLA:

Parámetros	Rango	Unidades
Relación mezcla peso	100:35	--
Pot life 150 grs	150	Min
Viscosidad	400-500	Min
Tiempo de laminado	12-24	horas

Propiedades mecánicas:

Parámetros	Rango	Unidades
Tiempo de laminado	12-24	horas
Dureza	85	SHORE D1
Tg	85	°C-
Módulo de flexión	3000	MPa
Resistencia a la flexión	110	MPa
Resistencia a la tracción	80	MPa

