

# FICHA TÉCNICA

## Carbo\_Mat100 ® Mat 100% de fibra de carbono punzonado

Propiedades	Unit	Valor
Ligante		Punzonado
Densidad	kg/cbm	100
Acabado		Libre de ligante
Soporte		Libre de soporte
Espesor	Mm	1.8 – 2.0
Fuerza a rotura (L)	N/5cm	2.00
Resistencia a tracción (L)	N/mm2	0.08
Alargamiento a la tracción (L)	%	45
Fuerza a rotura (T)	Mm	2.6 – 2.8
Resistencia a tracción (T)	N/5cm	0.10
Alargamiento a la tracción (T)	%	12,50
Color		Negro Carbono
Ancho	Cm	100
Largo	Mt	100



# FICHA TÉCNICA

## DESCRIPTION

**Carbo\_Mat100®** es un manto 100% de fibra de carbono, de hilos cortados situados aleatoriamente sobre la superficie punzonada como único método de unión .

Es compatible con todo tipo de resinas Termoestables, como epoxy, vinilester, poliester, Eco-resinas, etc. Se puede utilizar con todo tipo de tecnología, Hand Lay Up, RTM, Infusion. Es fácilmente impregnable, de sencilla manipulación y ofreciendo una alta adaptabilidad a formas complejas. Químicamente estable.. Térmica y dimensionalmente muy estable.

**Carbo\_Mat100®** es ideal para la producción de moldes, modelos master, piezas de formas complejas, así como refuerzo interlaminar o en superficie. Cualquier pieza de composites puede ser reforzada con **Carbo\_Mat100®** reduciendo su peso considerablemente, a la vez que aumentando sus propiedades mecánicas.

## CARACTERÍSTICAS

- Gran estabilidad dimensional
- No absorción de agua
- Químicamente estable
- Oportunidad para reproducir formas de manera fidedigna
- Térmicamente estable
- Compatible con todo tipo de
- Gran refuerzo con aligeración de peso
- Resistencia al impacto superficial
- Estable a los UV

El material deberá ser conservado en su embalaje de origen, a temperaturas que oscilen entre los 15 y 35 °C, y una humedad inferior al 85%. Consérvese el material en lugar seco y

La información reflejada en este documento, se ofrece de manera meramente informativa, basada en nuestros conocimientos y experiencia. No constituye en ningún caso una compromiso ni garantía sobre las características del producto. Todos los datos han sido proporcionados de buena fe, y queda bajo responsabilidad del utilizador final, realizar los ensayos pertinentes para adecuarlo a su producción.